MONTEVIDEO
INDUSTRIAL

SOLDADURA - FERRETERIA INDUSTRIAL

# CATÁLOGO GENERAL VENEZUELA 2026

# QUIÉNES SOMOS?

Montevideo Industrial es una empresa especializada en la importación y distribución de soluciones para la industria, la metalmecánica y la construcción, con sede central en Uruguay y operaciones en Venezuela.

Con un equipo de más de 45 colaboradores y 4000 m² de depósitos en Uruguay, contamos con la experiencia y estructura necesarias para representar marcas internacionales como Metabo, Böhler, UTP y Nord-Lock.
Nuestro compromiso es acompañar el crecimiento de la industria venezolana, brindando soluciones confiables, competitivas e innovadoras que contribuyan a mejorar la productividad y eficiencia de nuestros clientes.

Montevideo Industrial. Soluciones que impulsan la industria.






# SOLUCIONES INDUSTRIALES

- Herramientas eléctricas: metabo®
- Herramientas a batería: metabo®
- Soldadura de unión: böhler
- Soldadura de recargue: utp
- Sistemas de apriete: SUPERBOLT™
- Sistemas de apriete: BOLTIGHT™


metabo
SSW 18 LTX 600 BL
metabo

# W11-125 Quick

## MÁXIMA POTENCIA.
## MAYOR VIDA ÚTIL.

**Motor Brushless Marathon de Metabo:**
Protección contra polvo patentada para una larga vida útil.
**Embrague de seguridad S-automatic:**
Desacoplamiento mecánico del accionamiento cuando se bloquea la herramienta de inserción, para un trabajo seguro.

CAMBIO QUICK | MOTOR BRUSHLESS | FRENO ELECTRÓNICO | VIBRACIÓN REDUCIDA




| Ø DIÁMETRO | POTENCIA | VELOCIDAD | PESO |
|---|---|---|---|
| 125mm | 1100w | 11000rpm | 2.3kg |

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

**MOTOR BRUSHLESS MARATHON**
Hasta 3 veces más vida útil, mayor eficiencia y menor mantenimiento.

**SISTEMA M-QUICK**
Cambio rápido del disco sin herramientas.

**FRENO ELECTRÓNICO**
Detiene el disco en segundos para mayor protección del usuario.

**SEGURO CONTRA PUESTA EN MARCHA**
Al soltar el interruptor la máquina se apaga automáticamente.

**SISTEMA VIBRATECH (MTV)**
Mango antivibración integrado que reduce la fatiga y mejora el control.



## INFORMACIÓN TÉCNICA:

| | |
|---|---|
| Diámetro del disco: | Ø 125mm |
| Potencia nominal: | 1100w |
| Par de giro: | 3.2nm |
| Velocidad en vacío: | 11000rpm |
| Rosca del husillo: | M14 |
| Peso (sin cable): | 2.3kg |
| Longitud del cable: | 4m |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

metabo®

# WEA 17-125 Quick

## MÁXIMA POTENCIA.
## MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.

**Electrónica de onda plena Tacho-Constamatic:**
Alto avance del trabajo gracias a las revoluciones constantes bajo carga.
**Motor Marathon de Metabo:**
Protección contra el polvo patentado, hasta un 20% más de capacidad de sobrecarga y un 50% más de par de giro.

CAMBIO QUICK | EMBRAGUE S-AUTOMATIC | ARRANQUE SUAVE | ELECTRÓNICA ONDA PLENA | VIBRACIÓN REDUCIDA

- Ø DIÁMETRO **125mm**
- POTENCIA **1700w**
- VELOCIDAD **11000rpm**
- PESO **2.5kg**

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

**EMBRAGUE S-AUTOMATIC**
Minimiza el contragolpe cuando se bloquea el disco.

**SISTEMA M-QUICK**
Cambio rápido del disco sin herramientas.

**CARBONES AUTODESCONECTANTES**
Para una mayor protección del motor.

**SEGURO CONTRA PUESTA EN MARCHA**
Al soltar el interruptor la máquina se apaga automáticamente.

**SISTEMA VIBRATECH (MTV)**
Mango antivibración integrado que reduce la fatiga y mejora el control.



## INFORMACIÓN TÉCNICA:

| | |
|---|---|
| Diámetro del disco: | Ø 125mm |
| Potencia nominal: | 1700w |
| Par de giro: | 3.7nm |
| Velocidad en vacío: | 11000rpm |
| Rosca del husillo: | M14 |
| Peso (sin cable): | 2.5kg |
| Longitud del cable: | 4m |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

# WEPBA 20-150 Quick DS BL

## MÁXIMA PRODUCTIVIDAD Y UNA VIDA ÚTIL SIN PRECEDENTES.

**Motor Brushless Marathon de Metabo:**
Protección contra polvo patentada para una larga vida útil.
**Embrague de seguridad S-automatic:**
Desacoplamiento mecánico del accionamiento cuando se bloquea la herramienta de inserción, para un trabajo seguro.

CAMBIO QUICK | MOTOR BRUSHLESS | HOMBRE MUERTO | VIBRACIÓN REDUCIDA




| Ø DIÁMETRO | POTENCIA | VELOCIDAD | PESO |
|---|---|---|---|
| 150mm | 2000w | 9600rpm | 2.7kg |

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

**MOTOR BRUSHLESS MARATHON**
Hasta 3 veces más vida útil, mayor eficiencia y menor mantenimiento.

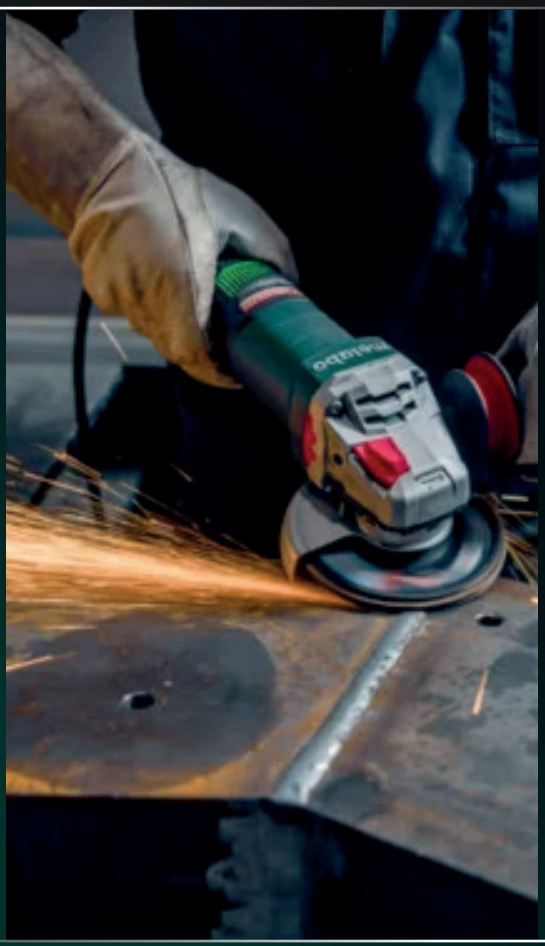
**SISTEMA HOMBRE MUERTO**
Manejo seguro gracias al interruptor ergonómico integrado.

**SISTEMA M-QUICK**
Cambio rápido del disco sin herramientas.

**FRENO ELECTRÓNICO**
Detiene el disco en segundos para mayor protección del usuario.

**SEGURO CONTRA PUESTA EN MARCHA**
Al soltar el interruptor la máquina se apaga automáticamente.

**SISTEMA VIBRATECH (MTV)**
Mango antivibración integrado que reduce la fatiga y mejora el control.




**INFORMACIÓN TÉCNICA:**

| | |
|---|---|
| Diámetro del disco: | Ø 150mm |
| Potencia nominal: | 2000w |
| Par de giro: | 4nm |
| Velocidad en vacío: | 9600rpm |
| Rosca del husillo: | M14 |
| Peso (sin cable): | 2.7kg |
| Longitud del cable: | 4m |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

metabo®

# W 24-180 MVT

## MÁXIMA POTENCIA.
## MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.

**Motor Longlife de Metabo:**
Protección contra polvo patentada para una larga vida útil.
**Sistema VibraTech:**
Amortiguador integrado y empuñadura adicional para reducir las vibraciones para proteger la salud.

MOTOR LONGLIFE | INTERRUPTOR DE SEGURIDAD | VIBRACIÓN REDUCIDA




| Ø DIÁMETRO | POTENCIA | VELOCIDAD | PESO |
|---|---|---|---|
| 180mm | 2400w | 8450rpm | 5.7kg |

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

**MOTOR LONGLIFE**
Protección contra polvo patentada para una larga vida útil.

**EMPUÑADORA GIRATORIA**
3 posiciones para una posición óptima.

**CARBONES AUTODESCONECTANTES**
Para una mayor protección del motor.

**INTERRUPTOR DE SEGURIDAD**
Evita una conexión involuntaria.

**SISTEMA VIBRATECH (MTV)**
Mango antivibración integrado que reduce la fatiga y mejora el control.



## INFORMACIÓN TÉCNICA:

| | |
|---|---|
| Diámetro del disco: | Ø 180mm |
| Potencia nominal: | 2400w |
| Par de giro: | 14nm |
| Velocidad en vacío: | 8450rpm |
| Rosca del husillo: | M14 |
| Peso (sin cable): | 5.7kg |
| Longitud del cable: | 4m |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

metabo®

# GE 950 G PLUS

## MÁXIMA PRODUCTIVIDAD Y UNA VIDA ÚTIL SIN PRECEDENTES.

**Motor Marathon de Metabo:**
Protección contra polvo patentada para una larga vida útil.
**Electrónica Vario-Constamatic:**
Para trabajar con revoluciones adecuadas al material, que permanecen casi constantes bajo carga.

MOTOR MARATHON | VARIO-CONSTAMATIC | HOMBRE MUERTO | BLOQUEO DE SEGURIDAD

- Ø DIÁMETRO **6mm**
- POTENCIA **950w**
- VELOCIDAD **7200rpm**
- PESO **1.7kg**

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

### MOTOR MARATHON
Protección contra polvo patentada para una larga vida útil.

### SISTEMA HOMBRE MUERTO
Manejo seguro gracias al interruptor ergonómico integrado.

### ELECTRÓNICA VARIO-CONSTAMATIC
Para trabajar con revoluciones adecuadas al material.

### RUEDA DE AJUSTE
Para preselección de velocidad.

### DESCONEXIÓN DE SEGURIDAD
Bloquea la herramienta de inserción para un trabajo seguro.

### SEGURO CONTRA PUESTA EN MARCHA
Evita un arranque no intencionado tras un corte de corriente.



## INFORMACIÓN TÉCNICA:

| | |
|---|---|
| Diámetro orificio: | Ø 6mm |
| Potencia nominal: | 950w |
| Par de giro: | 4nm |
| Velocidad en vacío: | 7200rpm |
| Peso (sin cable): | 1.7kg |
| Longitud del cable: | 4m |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

metabo®

# CS 22-355

## MÁXIMA POTENCIA.
## MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.

**Potente tronzadora:**
Apta para cortar perfiles, tubos y varillas de acero, metales NF, hierro y perfiles de fundición.
**Dispositivo de sujeción rápida:**
Ajuste de inglete continuo para cortes angulares de -15° hasta 45°.

EMPUÑADURA TRANSVERSAL
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD
MÁXIMA PROTECCIÓN




| Ø DIÁMETRO | POTENCIA | VELOCIDAD | PESO |
|---|---|---|---|
| 355mm | 2300w | 3700rpm | 16.8kg |

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

**EMPUÑADORA TRANSVERSAL**
al eje de corte para una transmisión de potencia óptima al cortar.

**LIMITADOR DE PROFUNDIDAD**
Para un uso óptimo del disco de corte.

**INTERRUPTOR DE SEGURIDAD**
Evita una conexión involuntaria.

**TRANSPORTE SENCILLO**
Gracias a las asas integradas.




## INFORMACIÓN TÉCNICA:

| | |
|---|---|
| Diámetro del disco: | Ø 355mm |
| Potencia nominal: | 2300w |
| Velocidad en vacío: | 3700rpm |
| Peso (sin cable): | 16.8g |
| Longitud del cable: | 4m |
| Cap. tubo redondo: | 132mm |
| Cap. tubo cuadrado: | 120x120mm |
| Cap. tubo rectangular: | 100x208mm |
| Cap. perfil en L: | 150x150mm |
| Tamaño base: | 456x256mm |

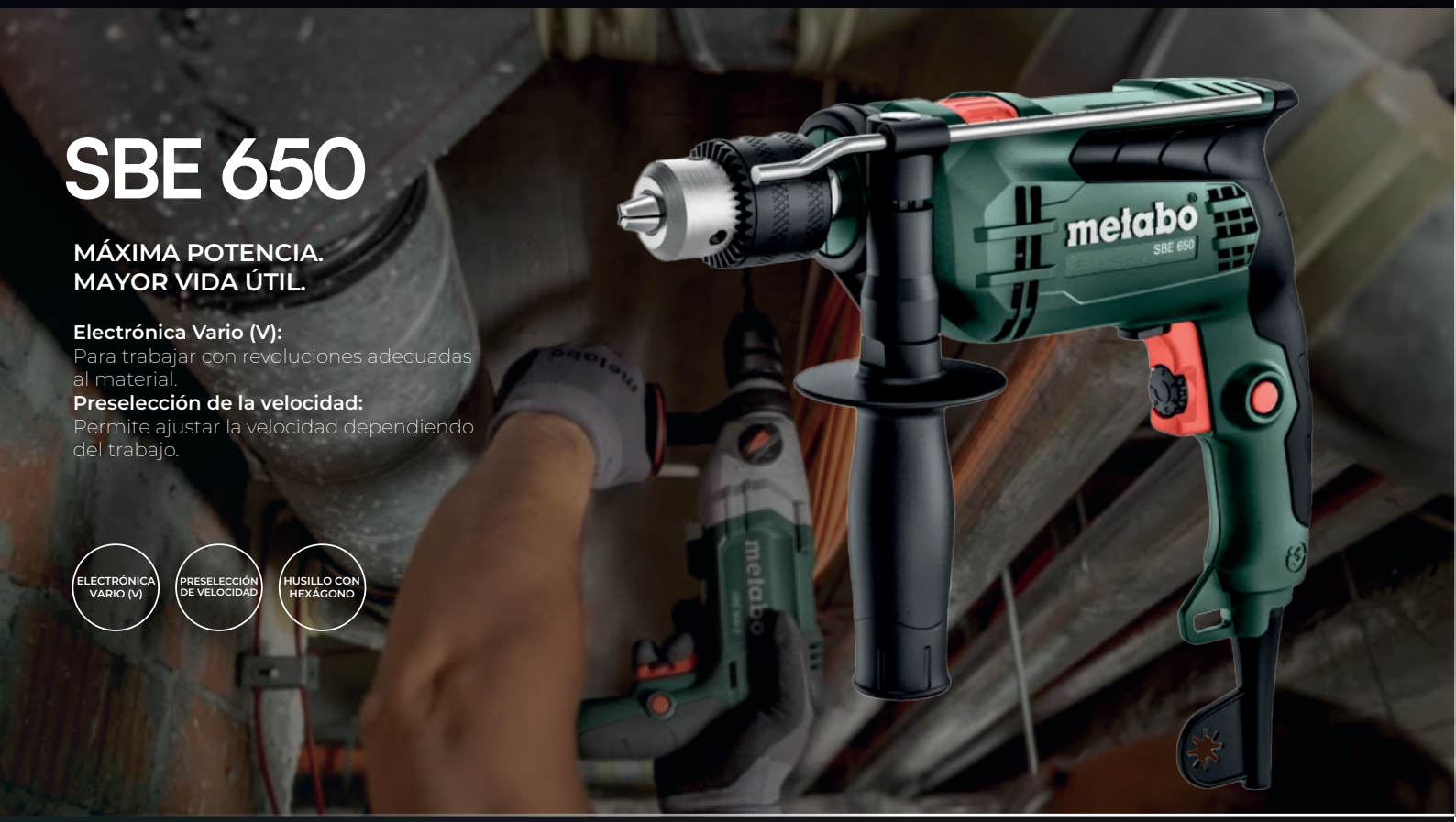
**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

# SBE 650

## MÁXIMA POTENCIA.
## MAYOR VIDA ÚTIL.

**Electrónica Vario (V):**
Para trabajar con revoluciones adecuadas al material.
**Preselección de la velocidad:**
Permite ajustar la velocidad dependiendo del trabajo.

ELECTRÓNICA VARIO (V)
PRESELECCIÓN DE VELOCIDAD
HUSILLO CON HEXÁGONO




- Ø DIÁMETRO **13MM**
- POTENCIA **650w**
- VELOCIDAD **1500rpm**
- PESO **1.8kg**

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

**ELECTRÓNICA VARIO:**
Para trabajar con revoluciones adecuadas al material.

**PRESELECCIÓN DE VELOCIDAD:**
Permite ajustar la velocidad dependiendo del trabajo.

**HUSILLO CON HEXÁGONO**
Para puntas de atornillar para trabajar sin portabroca.




**INFORMACIÓN TÉCNICA:**

| | |
|---|---|
| Diámetro del mandril: | Ø 13mm |
| Potencia nominal: | 650w |
| Par de giro: | 10nm |
| Velocidad en vacío: | 1500rpm |
| Rosca del mandril: | 1/2" NF |
| Peso (sin cable): | 1.8kg |
| Longitud del cable: | 2.5m |
| Cap. mampostería: | 16mm |
| Cap. hormigón: | 14mm |
| Cap. acero: | 13mm |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

# SBE 800-2

## MÁXIMA POTENCIA.
## MAYOR VIDA ÚTIL.

**Electrónica Vario (V):**
Para trabajar con revoluciones adecuadas al material.
**Embrague de seguridad S-automatic:**
Desacoplamiento mecánico del accionamiento cuando se bloquea la herramienta.




ELECTRÓNICA VARIO (V)
PRESELECCIÓN DE VELOCIDAD
HUSILLO CON HEXÁGONO
EMBRAGUE S-AUTOMATIC

| Ø DIÁMETRO | POTENCIA | VELOCIDAD | PESO |
|---|---|---|---|
| 13MM | 800w | 3200rpm | 2.3kg |

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

**ELECTRÓNICA VARIO:**
Para trabajar con revoluciones adecuadas al material.

**PRESELECCIÓN DE VELOCIDAD:**
Permite ajustar la velocidad dependiendo del trabajo.

**HUSILLO CON HEXÁGONO**
Para puntas de atornillar para trabajar sin portabroca.




**INFORMACIÓN TÉCNICA:**

| | |
|---|---|
| Diámetro del mandril: | Ø 13mm |
| Potencia nominal: | 800w |
| Par de giro: | 10nm |
| Velocidad en vacío: | 3200rpm |
| Rosca del mandril: | 1/2" NF |
| Peso (sin cable): | 2.3kg |
| Longitud del cable: | 2.5m |
| Cap. mampostería: | 20mm |
| Cap. hormigón: | 18mm |
| Cap. acero: | 13mm |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

metabo®

# WPB 18 LT BL 11-125 Quick

## MÁXIMA POTENCIA.
## MAYOR VIDA ÚTIL.

**Motor Brushless Marathon de Metabo:**
Protección contra polvo patentada para una larga vida útil.
**Embrague de seguridad S-automatic:**
Desacoplamiento mecánico del accionamiento cuando se bloquea la herramienta de inserción, para un trabajo seguro.

CAMBIO QUICK | MOTOR BRUSHLESS | FRENO ELECTRÓNICO | VIBRACIÓN REDUCIDA




- Ø DIÁMETRO **125mm**
- VOLTAJE **18v**
- VELOCIDAD **10000rpm**
- PESO **1.8kg**

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

### MOTOR BRUSHLESS MARATHON
Hasta 3 veces más vida útil, mayor eficiencia y menor mantenimiento.

### SISTEMA M-QUICK
Cambio rápido del disco sin herramientas.

### FRENO ELECTRÓNICO
Detiene el disco en segundos para mayor protección del usuario.

### SEGURO CONTRA PUESTA EN MARCHA
Al soltar el interruptor la máquina se apaga automáticamente.



## INFORMACIÓN TÉCNICA:

| | |
|---|---|
| Diámetro del disco: | Ø 125mm |
| Voltaje: | 18V |
| Par de giro: | 3.2nm |
| Velocidad en vacío: | 10000rpm |
| Rosca del husillo: | M14 |
| Peso: | 1.8kg |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

metabo®

# SB 18 LTX-3 BL METAL

## MÁXIMA POTENCIA.
## MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.

**Sistema quickPlus:**
para un uso intensivo: cambio rápido de portabrocas, portapuntas, adaptadores angulares y mucho más, para un trabajo flexible.
**Función Impuls:**
para desatornillar tornillos forzados y centrar en superficies lisas.

QUICK PLUS | FUNCIÓN IMPULS | BRUSHLESS | PRECISION STOP | PROTECCIÓN P/SOBRECARGA




| Ø DIÁMETRO | VOLTAJE | PAR DE GIRO | PESO |
|---|---|---|---|
| 13mm | 18v | 130NM | 2kg |

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

### 3 VELOCIDADES
Alto par de giro (máx. 4.000 /min) para un ámbito de aplicación ampliado y un avance aún más rápido para perforar en metales.

### FUNCIÓN IMPULS
Cambio rápido de portabrocas.

### BRUSHLESS
Máxima eficiencia y funcionamiento.

### HUSILLO CON HEXÁGONO INTERIOR
Magnético para puntas de atornillar.

### SISTEMA CONTRA SOBRECARGA
Protege el motor contra sobrecalentamiento.




### INFORMACIÓN TÉCNICA:

| | |
|---|---|
| Diámetro del mandril: | Ø 13mm |
| Voltaje: | 18V |
| Par de giro: | 130nm |
| Peso : | 2kg |
| Cap. mampostería: | 16mm |
| Cap. acero: | 16mm |
| Cap. madera: | 68mm |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

# SSW 18 LTX 800 BL

## MÁXIMA POTENCIA.
## MAYOR VIDA ÚTIL.

**Motor Brushless Marathon de Metabo:**
Protección contra polvo patentada para una larga vida útil.
**12 niveles de potencia:**
Para una amplia gama de aplicaciones.

APS | MOTOR BRUSHLESS | DISEÑO COMPACTO | BAJO RETROCESO




- Ø ENCASTRE **1/2”**
- VOLTAJE **18v**
- PAR DE GIRO **800NM**
- PESO **1kg**

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

**MOTOR BRUSHLESS MARATHON**
Hasta 3 veces más vida útil, mayor eficiencia y menor mantenimiento.

**DISEÑO COMPACTO**
Para una mayor comodidad.

**DOCE NIVELES DE POTENCIA**
Para una amplia gama de aplicaciones.

**BAJO RETROCESO**
Funcionamiento con bajo retroceso y par motor extremadamente alto.



## INFORMACIÓN TÉCNICA:

| | |
|---|---|
| Encastre: | 1/2” |
| Voltaje: | 18V |
| Par de giro: | 800nm |
| Peso: | 1kg |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

metabo®

# SSW18 18 LTX 1750

## MÁXIMA POTENCIA.
## MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.

**Motor Brushless Marathon de Metabo:**
Protección contra polvo patentada para una larga vida útil.
**12 niveles de potencia:**
Para una amplia gama de aplicaciones.

APS | MOTOR BRUSHLESS | BRUSHLESS | PROTECCIÓN P/SOBRECARGA

- ENCASTRE **3/4”**
- VOLTAJE **18v**
- PAR DE GIRO **1750nm**
- PESO **3kg**

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

### MOTOR BRUSHLESS MARATHON
Hasta 3 veces más vida útil, mayor eficiencia y menor mantenimiento.

### MUY POTENTE
Para trabajos de exigencia.

### DOCE NIVELES DE POTENCIA
Para una amplia gama de aplicaciones.

### BAJO RETROCESO
Funcionamiento con bajo retroceso y par motor extremadamente alto.



### INFORMACIÓN TÉCNICA:

| | |
|---|---|
| Encastre: | 3/4” |
| Voltaje: | 18V |
| Par de giro: | 1750nm |
| Peso : | 3kg |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.

# BSA 18 LED 400

## MÁXIMA POTENCIA.
## MAYOR VIDA ÚTIL.

**Motor Brushless Marathon de Metabo:**
Protección contra polvo patentada para una larga vida útil.
**12 niveles de potencia:**
Para una amplia gama de aplicaciones.




- FLUJO LUMINOSO **4000lm**
- VOLTAJE **18v**
- PESO **1kg**

## TECNOLOGÍA QUE MARCA LA DIFERENCIA:

**GRAN AUTONOMÍA**
Hasta 5.8hs. por batería.

**DISEÑO COMPACTO**
Para una mayor comodidad.

**FUNCIÓN DE ATENUACIÓN**
Ajustable para una iluminación óptima y máxima duración

**CONEXIÓN USB**
para cargar y utilizar dispositivos.



**INFORMACIÓN TÉCNICA:**

| | |
|---|---|
| Flujo luminos: | 4000lm |
| Voltaje: | 18V |
| Peso: | 1kg |

**FABRICADO EN ALEMANIA**
CALIDAD PROFESIONAL
PARA TRABAJOS EXIGENTES.


böhlerwelding
by voestalpine
böhlerwelding
by voestalpine
böhlerwelding
by voestalpine

# BÖHLER — Electrodos revestidos (SMAW/MMA)




## BÖHLER FOX EV 50

| | |
|---|---|
| **Marca** | Böhler voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | BÖHLER FOX EV 50 |
| **Proceso de soldadura** | SMAW / MMA (electrodo revestido) |
| **Clasificación AWS / Normas** | AWS A5.1: E7018-1 H4R · EN ISO 2560-A: E 42 5 B 4 2 H5 |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Acero al carbono / estructural hasta 420 MPa de límite elástico: construcción metálica, calderas y tanques, construcción naval y offshore. Muy bajo hidrógeno difusible (HD < 4 ml/100g). Homologado TÜV, DNV, LR, BV, ABS, RINA, CWB. |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Revestimiento básico, resistente a la humedad. Diámetros 2,0–6,0 mm, largos 250–450 mm. Peso de referencia: 4,0×450 mm ≈ 2,7 kg (envase al vacío). |




## BÖHLER FOX CEL

| | |
|---|---|
| **Marca** | Böhler voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | BÖHLER FOX CEL |
| **Proceso de soldadura** | SMAW / MMA |
| **Clasificación AWS / Normas** | AWS A5.1: E6010 · EN ISO 2560-A: E 38 3 C 2 1 |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Soldadura vertical descendente de tuberías/pipelines de gran diámetro: pasadas de raíz, calientes, relleno y acabado. Calificado para servicio en gas ácido (NACE TM-02-84, HIC). |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Revestimiento celulósico. Presentaciones de referencia: 2,5×300 mm (3,9 kg), 3,2×350 mm (9,6 kg), 4,0×350 mm (9,3 kg). |

# BÖHLER — Electrodos revestidos (SMAW/MMA)




böhler
welding by voestalpine

## BÖHLER FOX CEL 85

| | |
|---|---|
| **Marca** | Böhler voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | BÖHLER FOX CEL 85 |
| **Proceso de soldadura** | SMAW / MMA |
| **Clasificación AWS / Normas** | Ficha oficial: AWS A5.5 E8010-P1 · EN ISO 2560-B: E 55 10-P1<br>"E8010-P2" —<br>- |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Pipelines de gran diámetro y alta resistencia (tipo X65/X70): pasadas calientes, relleno y acabado. |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Revestimiento celulósico. Diámetros 3,2 / 4,0 / 5,0 / 5,5 mm × 350 mm. |




böhler
welding by voestalpine

## BÖHLER FOX CN 23/12-A

| | |
|---|---|
| **Marca** | Böhler voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | BÖHLER FOX CN 23/12-A |
| **Proceso de soldadura** | SMAW / MMA |
| **Clasificación AWS / Normas** | AWS A5.4: E309L-17 · EN ISO 3581-A: E 23 12 L R 3 2 |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Uniones disímiles (acero al carbono/baja aleación con inoxidable austenítico), recargues y capa de base ("buttering") previa a recargues resistentes al desgaste. Servicio de -60°C a 300°C (hasta 400°C en recargues). |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Revestimiento rutílico, resistente a la humedad, envase hermético al vacío. Diámetros 2,5 / 3,2 / 4,0 / 5,0 mm. Peso de referencia: 4,0×350 mm ≈ 2,15 kg. |

# BÖHLER — Electrodos revestidos (SMAW/MMA)



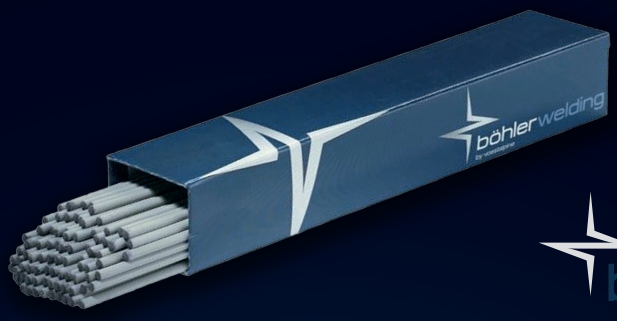

## BÖHLER FOX EV 60

| | |
|---|---|
| **Marca** | Böhler voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | BÖHLER FOX EV 60 |
| **Proceso de soldadura** | SMAW / MMA |
| **Clasificación AWS / Normas** | AWS A5.5: E8018-C3 H4R · EN ISO 18275-A: E 46 6 1Ni B 4 2 H5 |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Offshore, construcción naval, acero de grano fino de alta resistencia, planchas blindadas; apto para servicio en gas ácido. |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Revestimiento básico, resistente a la humedad, muy bajo hidrógeno. Diámetros 2,5/3,2/4,0/5,0 mm, 350–450 mm. Peso de referencia: 3,2×350 mm ≈ 2,1 kg. |




## BÖHLER FOX EV 65

| | |
|---|---|
| **Marca** | Böhler voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | BÖHLER FOX EV 65 |
| **Proceso de soldadura** | SMAW / MMA |
| **Clasificación AWS / Normas** | AWS A5.5: E8018-G H4R · EN ISO 18275: E 55 6 1NiMo B 4 2 H5 |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Aceros de grano fino de alta resistencia, tuberías y recipientes a presión, aplicaciones criogénicas; apto para servicio en gas ácido. |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Revestimiento básico, muy bajo hidrógeno. Diámetros 2,5/3,2/4,0/5,0 mm, 350–450 mm. Peso de referencia: 4,0×450 mm ≈ 2,8 kg. |




## BÖHLER FOX EAS 4 M-A (AWS E316L)

| | |
|---|---|
| **Marca** | Böhler voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | BÖHLER FOX EAS 4 M-A (AWS E316L) |
| **Proceso de soldadura** | SMAW / MMA |
| **Clasificación AWS / Normas** | AWS A5.4: E316L-17 · EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 3 2 (nombre comercial correcto de Böhler para AWS E316L) |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Industria alimentaria y química (tanques, tuberías, construcciones inoxidables); acero tipo 1.4435/316L. |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Revestimiento rutílico, resistente a la humedad. Diámetros desde 2,0 mm. Peso de referencia: 3,2×350 mm ≈ 1,9 kg. |




## BÖHLER FOX EAS 2-A (AWS E308L)

| | |
|---|---|
| **Marca** | Böhler voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | BÖHLER FOX EAS 2-A (AWS E308L) |
| **Proceso de soldadura** | SMAW / MMA |
| **Clasificación AWS / Normas** | AWS A5.4: E308L-17 · EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 3 2 (nombre comercial correcto de Böhler para AWS E308L; existe también la variante básica "FOX EAS 2") |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Unión de aceros austeníticos tipo 304/304L y aceros ferríticos con 13% Cr; buena resistencia a la corrosión intergranular hasta 350°C. |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Revestimiento rutílico, resistente a la humedad. Diámetros 1,5–5,0 mm. Peso de referencia: 3,2×350 mm ≈ 2,1 kg. |



# UTP — Electrodos de mantenimiento y recargue duro




## UTP WEARstick DUR 600

| | |
|---|---|
| **Marca** | UTP voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | UTP WEARstick DUR 600 / UTP DUR 600 |
| **Proceso de soldadura** | SMAW |
| **Clasificación AWS / Normas** | DIN 8555: E 6-UM-60 · EN 14700: E Fe8 (renombrado internacionalmente "WEARSTICK DUR 600" — mismo producto). |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Recargue de piezas sometidas a abrasión + impacto + compresión simultáneos: dientes de excavadora, cuchillas de cucharón, mandíbulas de trituradora, martillos de molino, cadenas de oruga, rodillos. |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Dureza depositada 56–58 HRC. Diámetros 2,5/3,2/4,0/5,0 mm, 300–450 mm. Peso de referencia por caja: 5–5,9 kg. |




## UTP 630

| | |
|---|---|
| **Marca** | UTP voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | UTP 630 |
| **Proceso de soldadura** | SMAW |
| **Clasificación AWS / Normas** | AWS A5.4: E307-26 · EN 1600: E 18 8 Mn R 53 |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Uniones tenaces, resistentes a fisuras y desgaste, sobre acero al manganeso Hadfield endurecido; uniones disímiles de aceros muy aleados con aceros de baja/media aleación. Uso en equipo pesado de minería y construcción. |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Diámetros 3,2/4,0/5,0 mm × 350 mm. Caja StaPac de 5 kg. Rendimiento de depósito ≈160%. |

# UTP — Electrodos de mantenimiento y recargue duro

MONTEVIDEO INDUSTRIAL
SOLDADURA - FERRETERIA INDUSTRIAL




## UTP WEARstick B SD 65

| | |
|---|---|
| **Marca** | UTP voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | UTP WEARstick B SD 65 / UTP 715 Hook |
| **Proceso de soldadura** | SMAW / MMA — electrodo revestido |
| **Clasificación AWS / Normas** | Desarrollo especial del fabricante. i |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Desarrollado especialmente para aplicación de picote en camisas de molienda de azúcar. También presenta excelente desempeño en el revestimiento de cuchillas, martillos y bagaceras de la industria azucarera. Depósito rico en cromo y boro, con dureza de 60-67 HRC como soldado (3 capas). |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Electrodo revestido. Diámetros según datasheet: 3,2 × 350 mm y 4,0 × 450 mm. Polaridad CC− (DC−). Corriente: Ø3,2 mm 110 150 A y Ø4,0 mm 180 320 A. Para picote con Ø3,2 mm, la ficha recomienda 240-280 A. |




## UTP WEARstick XD 63

| | |
|---|---|
| **Marca** | UTP voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | UTP WEARstick XD 63 / UTP Ledurit 68 |
| **Proceso de soldadura** | SMAW / MMA (electrodo revestido de recargue duro, básico y de alto rendimiento) |
| **Clasificación AWS / Normas** | EN 14700: E Z Fe15. |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Recargue duro de piezas sometidas a fuerte abrasión por fricción de minerales combinada con impacto medio. Dureza del depósito aprox. 63 HRC. Recomendado para componentes de minería, canteras, cementeras y movimiento de materiales: trituradoras, equipos de trituración, piezas de desgaste, guías y superficies sometidas a abrasión severa. |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Electrodo de revestimiento básico, de alto rendimiento. Dureza aproximada del depósito: 63 HRC. Presentación y diámetros comerciales deben confirmarse con voestalpine Böhler Welding según disponibilidad regional antes de la orden. |

# UTP — Electrodos de mantenimiento y recargue duro

MONTEVIDEO INDUSTRIAL
SOLDADURA - FERRETERIA INDUSTRIAL



utp
by voestalpine

## UTP 6222 Mo

| | |
|---|---|
| **Marca** | UTP voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | UTP 6222 Mo |
| **Proceso de soldadura** | SMAW (también disponible en TIG / MIG / FCAW según catálogo general) |
| **Clasificación AWS / Normas** | AWS A5.11: E NiCrMo-3 · EN ISO 14172 (equivalente de base Inconel® 625 / N06625) |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Unión, reparación y recargue sobre aleaciones de níquel, aceros austeníticos y uniones austenítico-ferríticas; recubrimientos resistentes al calor y la corrosión. Industria química, petroquímica, aeroespacial y marina. |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Diámetros 2,4 a 5,0 mm. Caja StaPac de 5 kg. |



utp
by voestalpine

## UTP 86 FN

| | |
|---|---|
| **Marca** | UTP voestalpine Böhler Welding |
| **SKU / Nombre comercial** | UTP 86 FN |
| **Proceso de soldadura** | SMAW / MMA (electrodo revestido para fundición; alambre bimetálico Fe-Ni) |
| **Clasificación AWS / Normas** | AWS A5.15: ENiFe- CI · EN ISO 1071: E C NiFe- 1 3 |
| **Aplicación principal / Uso recomendado** | Soldaduras de unión y revestimiento en hierro fundido gris, hierro fundido nodular/esferoidal y hierro fundido maleable; también para uniones de hierro fundido con acero. Especialmente indicado para reparaciones donde se requiera un depósito mecanizable y libre de fisuras. |
| **Revestimiento / Presentación habitual** | Revestimiento grafítico-básico. Electrodo con alambre bimetálico Fe-Ni. Presentaciones habituales: 3,2 × 350 mm y 4,0 × 350 mm; caja StaPac de 5 kg. Puede soldarse con corriente continua, electrodo negativo (DC/EN), y corriente alterna. |

NORD-LOCK GROUP

# SUPERBOLT

POWER IN SIMPLICITY

SUPERBOLT®



# SIMPLE TOOLS, SUPER RESULTS

Los tensores de pernos múltiples Superbolt utilizan un sistema de tensionado mecánico para convertir los altos requerimientos de precarga en valores de torque más bajos. Gracias a este diseño ingeniosamente sencillo, basta con utilizar herramientas manuales convencionales para superar cualquier desafío de apriete.

Olvídese de las complicaciones a la hora de ajustar sus uniones, independientemente de los requisitos de precarga. **Superbolt** ofrece la tecnología de tensionado mecánico más segura y precisa. Para sus aplicaciones y desafíos específicos, nuestro equipo global de ingenieros está preparado para resolver cualquier desafío.



NORD-LOCK GROUP

# TSR+

# TENSORES DE RETORNO AUTOMÁTICO

EL TENSOR DE RETORNO AUTOMÁTICO MÁS RÁPIDO DEL MERCADO




Última tecnología e innovación

Totalmente intercambiable con TSR

Ahorro significativo de tiempo y trabajo

Mayor durabilidad

BOLTIGHT™

# TSR+ FEATURES

EL TENSOR DE RETORNO AUTOMÁTICO MÁS RÁPIDO DEL MERCADO

La nueva gama de tensores de retorno automático TSR+ ha sido diseñada para garantizar un funcionamiento rápido, sencillo, seguro y confiable. Con un enfoque en la productividad y en la reducción de los tiempos de inactividad, hemos incorporado materiales y tecnología de última generación, logrando un ahorro significativo de tiempo durante la operación.



### INTERCAMBIABLE

Las células de carga TSR+ tienen exactamente las mismas dimensiones generales y especificaciones hidráulicas que las células de carga TSR existentes. Esto garantiza la intercambiabilidad y facilita la actualización de los equipos de los clientes a la nueva gama.

### DURADERO

El rendimiento operativo no se deteriora durante la vida útil de la herramienta. Pruebas exhaustivas realizadas internamente, a carrera completa y a presión máxima, han demostrado que su rendimiento supera ampliamente al de las células de carga TSR actuales.

### MAYOR SEGUIDAD

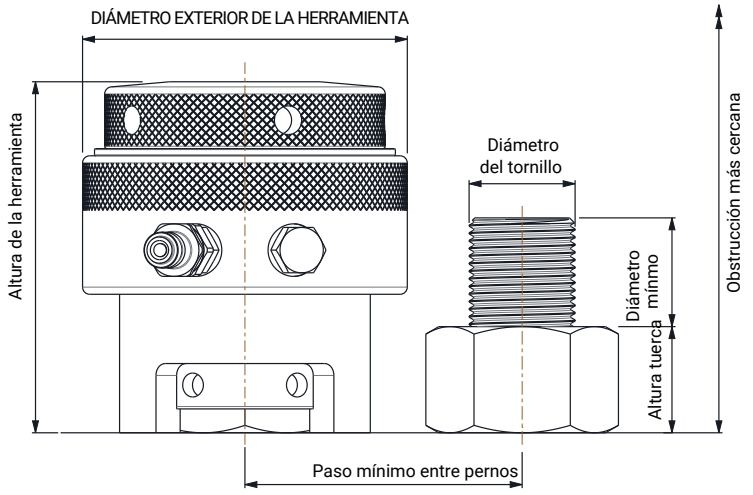
Las células de carga TSR+ cuentan con una válvula de alivio que evita la sobrecarrera accidental de la herramienta. Este mecanismo de seguridad previene la expulsión de los sellos y evita que el usuario quede expuesto a la proyección de aceite.

### TRATAMIENTO SUPERFICIAL PREMIUM

Todas las células de carga cuentan con el exclusivo acabado superficial de Boltight, que proporciona una protección duradera frente a entornos agresivos.

### TECNOLOGÍA DE SELLADO MEJORADA

El diseño más reciente facilita el reemplazo de los sellos y mejora el rendimiento general durante aplicaciones de uso intensivo y alta frecuencia de ciclos.




### Opciones

- Conexiones hidráulicas de doble puerto
- Roscas sobredimensionadas
- Rotación de la tuerca mediante engranaje
- Conectores giratorios
- Diseños especiales