Edición de marzo de 2024 • N.º de índice AD/5.5S

Dynasty® 400 y 800

Fuente de alimentación para soldadura con electrodos y TIG

Resumen de características

Aplicaciones industriales
- Montaje de precisión
- Montaje pesado
- Montaje de tubos y conductos
- Sector aeroespacial
- Reparación de embarcaciones de aluminio
- Montaje con aluminio anodizado

Procesos
- TIG (GTAW)
- TIG por pulsos (GTAW-P)
- Soldadura convencional con electrodos (SMAW)
- Arco de carbono y aire (CAC-A)
  - **400:** 1/4 in máximo
  - **800:** 3/8 in máximo

Potencia de alimentación	208–600 V, alimentación trifásica o monofásica
Rango de amperaje	**400:** 3–400 A **800:** 5–800 A
Salida nominal	**400:** 300 A a 32 V, ciclo de trabajo del 60 % **800:** 600 A a 44 V, ciclo de trabajo del 60 %
Peso neto	**400:** 126 lb. (57 kg) **800:** 201 lb (91 kg)

Rediseñado para su búsqueda de la perfección.

Experimente un rendimiento de arco de precisión infalible junto con una interfaz de última generación y fácil de usar que pone capacidades avanzadas al alcance de su mano. Las fuentes de alimentación de TIG Dynasty ayudan a reducir al mínimo los errores y a conseguir soldaduras de alta precisión en todo momento, lo que hace que los mejores soldadores sean superiores.

Interfaz fácil de entender con pantalla LCD de 7 in.
- Asegura la correcta configuración de la máquina y la selección de los parámetros
- Las explicaciones informativas en pantalla y las imágenes dinámicas mejoran el proceso de selección de parámetros

Dynasty 400, solo la máquina

COMPATIBLE CON CONTROLES INALÁMBRICOS

Dynasty 400 totalmente inalámbrica

QUIETPULSE™

Para activar QuietPulse, seleccione la forma de onda sinusoidal o triangular a fin de reducir el ruido audible.

Blue Lightning™ ofrece inicios de arco de alta frecuencia más uniformes y una mayor confiabilidad en comparación con los arrancadores de arco tradicionales.

La función Lift-Arc™ permite iniciar el arco en CA o CC sin utilizar alta frecuencia.

AUTO-LINE™ TECHNOLOGY

Admite cualquier voltaje de entrada (208–600 V) sin enlaces manuales, lo que suministra conveniencia en cualquier entorno de trabajo. Solución ideal para suministros eléctricos inestables o poco confiables.

La memoria de programas permite nombrar, guardar y recordar la configuración favorita de las soldaduras de forma fácil.
- Permite más productividad al eliminar la necesidad de ajustar los parámetros de forma manual
- Permite una calidad consistente de los soldadores en todo tipo de habilidades

Pro-Set™ elimina la necesidad de suponer al establecer los parámetros para la soldadura.

Bloqueos y límites. Proporciona control de los rangos de los parámetros de soldadura y reduce al mínimo la desviación de las especificaciones del procedimiento de soldadura (WPS).

TRUE BLUE® 3 YR. WARRANTY

La fuente de alimentación tiene una garantía de tres años en piezas y mano de obra.

USB. El puerto del panel delantero ofrece la posibilidad de actualizar el software, las configuraciones de seguridad y transferir los programas de soldadura guardados de una unidad a otra con facilidad.

Visite MillerWelds.com/TIGSoftware para obtener las últimas actualizaciones y ampliaciones del software.

La fuente de alimentación del enfriador (CPS) es una toma integrada de 120 V de uso exclusivo para Coolmate™ 3.5.

Cooler-On-Demand™ cciona el sistema de refrigeración auxiliar solo cuando es necesario y reduce el ruido, el consumo de energía y la entrada de suciedad en el enfriador.

Miller Electric Mfg. LLC
An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com

Certified System ISO 9001 Quality

Características del proceso de soldadura

TIG de CA

El control de equilibrio permite la eliminación ajustable del óxido, fundamental para crear las soldaduras de aluminio de la mayor calidad. Estos modelos ofrecen rangos ampliados.

La frecuencia controla el ancho del cono del arco y puede mejorar el control direccional del arco.

Formas de onda de CA

El cuadrado avanzado proporciona un charco de enfriamiento rápido, una penetración profunda y mayores velocidades de desplazamiento.

El cuadrado suavizado es para un arco suave y untuoso con máximo control del charco y buena acción de humedecimiento.

La onda sinusoidal es para los clientes que quieren un arco tradicional. Silencioso y con buena humectación.

La onda triangular reduce el aporte de calor y es buena para soldar aluminio delgado. Mayores velocidades de desplazamiento.

El control independiente de la amplitud/amperaje permite ajustar los amperajes EP y EN de forma independiente para controlar con precisión el aporte de calor al trabajo y al electrodo.

TIG de CC

Excepcionalmente suave y preciso para soldar materiales exóticos.

Pulso. El pulsado puede aumentar la agitación en el charco, la estabilidad del arco y la velocidad de desplazamiento mientras reduce la entrada de calor y la distorsión. Estos modelos ofrecen rangos mayores.

Formas de onda de pulso

El cuadrado proporciona un charco de enfriamiento rápido para un control definitivo del arco.

La onda sinusoidal produce un sonido audible reducido y proporciona un charco más fluido que es bueno para aplicaciones de revestimiento.

La triangular proporciona un charco de formación rápida que reduce aún más el calor para los materiales delgados.

QuietPulse™ Para activar QuietPulse, seleccione la forma de onda sinusoidal o triangular a fin de reducir el ruido audible

Soldadura convencional con electrodos de CC

El control DIG permite el cambio de las características del arco para aplicaciones y electrodos específicos. Reduzca la configuración de DIG para electrodos con desplazamiento más suave, como el E7018, y aumente la configuración de DIG para electrodos más rígidos y penetrantes, como el E6010.

El control adaptativo Hot Start™ proporciona arranques positivos de arco sin adherencia.

Stick-Stuck detecta si el electrodo se adhirió a la pieza y apaga la salida de soldadura para poder retirar el electrodo fácilmente y con seguridad. Menú seleccionable.

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).

Modelo	Potencia de alimentación	Rango de amperaje de soldadura	Salida nominal	Entrada en A a la salida de carga nominal, 50/60 Hz 208 V	230 V	400 V	460 V	600 V	KVA	KW	Voltaje de circuito abierto máximo	Dimensiones	Peso neto
Dynasty 400	Trifásica	3–400 A	250 A a 30 V, ciclo de trabajo del 100 %	28	26	14	13	10	10.3	9.8	75 VDC (10–15 VDC*)	Altura: 24,125 in (613 mm) Ancho: 13,875 in (352 mm) Profundidad: 24,313 in (618 mm) **con TIGRunner®** Altura: 43,125 in (1095 mm) Ancho: 23,125 in (587 mm) Profundidad: 41,625 in (1057 mm)	126 lb. (57 kg) **con TIGRunner®** 246 lb. (112 kg)
			300 A a 32 V, ciclo de trabajo del 60 %	36	33	19	16	12	13.1	12.5			
	Monofásica	3–400 A	200 A a 27,2 V, ciclo de trabajo del 100 %	39	35	19	17	12	8.2	7.5			
			250 A a 29 V, ciclo de trabajo del 60 %	52	47	26	22	16	10.9	9.9			
Dynasty 800	Trifásica	5–800 A	500 A a 40 V, ciclo de trabajo del 100 %	73	66	37	32	24	26	25	75 VDC (10–15 VDC*)	Altura: 34,25 in (870 mm) Ancho: 13,875 in (352 mm) Profundidad: 24,313 in (618 mm) **con TIGRunner®** H: 52.625 in. (1,337 mm) W: 23.125 in. (587 mm) D: 41.625 in. (1,057 mm)	201 lb. (91 kg) **con TIGRunner®** 320 lb. (145 kg)
			600 A a 44 V, ciclo de trabajo del 60 %	96	86	48	42	32	35	33			
	Monofásica	5–800 A	400 A a 34 V, ciclo de trabajo del 100 %	98	88	48	41	31	20	19			
			500 A a 40 V, ciclo de trabajo del 60 %	136	122	66	56	42	28	26			

Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU. Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

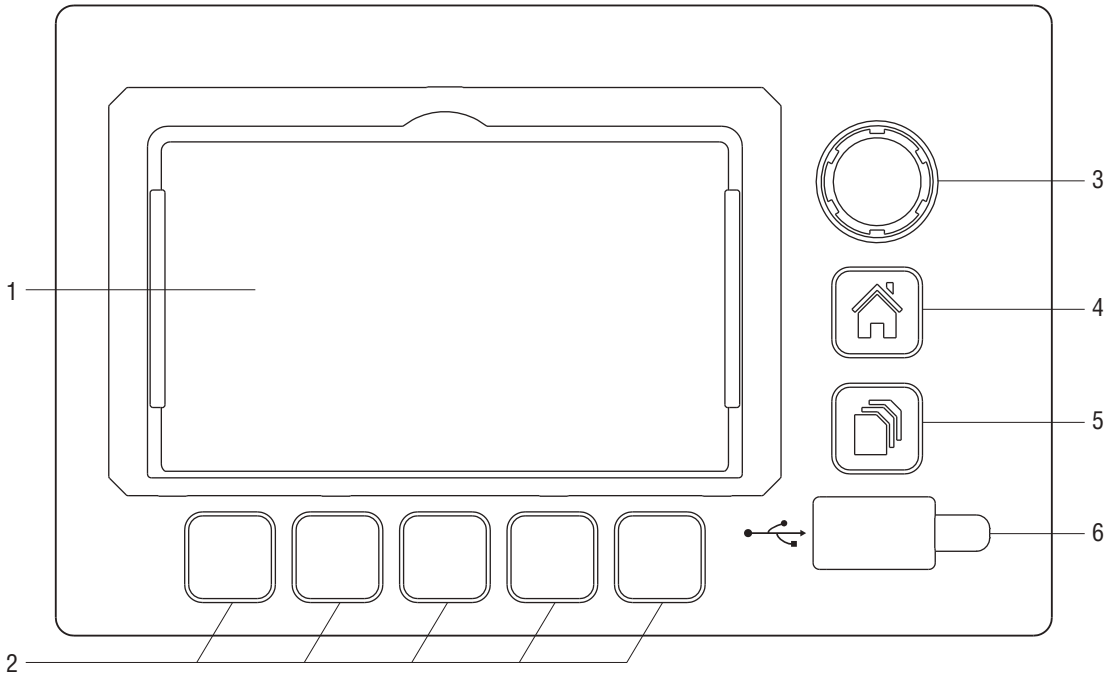
**Detección de voltaje para soldadura convencional con electrodos de OCV bajo y TIG con Lift-Arc™.*

Datos de desempeño

Modelo	Potencia de alimentación	Ciclo de trabajo de TIG (GTAW)	Ciclo de trabajo para soldadura convencional con electrodos (SMAW)	TIG de CA rango de espesor del material	TIG de CC rango de espesor del materia	Diámetro máximo del electrodo	Corte y ranurado por arco de carbono (CAC-A) máximo	Requisitos del generado
Dynasty 400	Trifásica	400 A, 20 % 300 A, 60 % 250 A, 100 %	400 A, 20 % 300 A, 60 % 250 A, 100 %	0,015–5/8 in (0,38–15,9 mm)	0,012–5/8 in (0,3–15,9 mm)	6010: 1/4 in (6,4 mm) 7018: 1/4 in (6,4 mm) 7024: 1/4 in (6,4 mm)	1/4 in (6,4 mm)	20 kVA
	Monofásica	300 A, 20 % 250 A, 60 % 200 A, 100%	300 A, 20 % 250 A, 60 % 200 A, 100 %					
Dynasty 800	Trifásica	800 A, 20 % 600 A, 60 % 500 A, 100 %	700 A, 20 % 600 A, 60 % 500 A, 100 %	0,020–1 in (0,5–25,4 mm)	0,020–1 in (0,5–25,4 mm)	6010: 1/4 in (6,4 mm) 7018: 1/4 in (6,4 mm) 7024: 1/4 in (6,4 mm)	3/8 in (9,5 mm)	50 kVA
	Monofásica	500 A, 60 % 400 A, 100 %	500 A, 60 % 400 A, 100 %					

Panel de control de Dynasty® 400 y 800

1. Pantalla LCD en color
2. Teclas de función programable *(múltiples funciones según la pantalla que se muestre).*
3. Perilla de control *(ajusta el amperaje o los valores de los parámetros según el modo).*
4. Botón de inicio
5. Botón de programa
6. Puerto USB



Amperaje

TIG de CA	**400:** 3–400 A**	**800:** 5–800 A**
TIG de CC	**400:** 3–400 A**	**800:** 5–800 A**
Soldadura convencional con electrodos	**400:** 3–400 A	**800:** 5–800 A

Proceso	TIG de CA HF, TIG de CC HF, TIG de CA Lift-Arc™, TIG de CC Lift-Arc™, Convencional con electrodos CA, Convencional con electrodos CC, Ranurado con arco de carbono, Alambre caliente
Tungsteno (in)	0,020, 0,040, 1/16, 3/32, 1/8, 5/32, 3/16 in, General (0,05, 1,0, 1,6, 2,4, 3,2, 4,0, 4,8 mm)
Gatillo	Estándar remoto: Pie, táctil, botón Secuenciador: Botón de retención (2T), 3T 4T, 4TE, 4TL, 4TM

Pulso

Pulsos por segundo*	DC: 0.1–5,000 pps AC: 0.1–500 pps
Tiempo máximo*	5–95%
A de fondo*	5–95%
Forma de onda de los pulsos de CC:	Cuadrado, sinusoidal, triangular

Forma de onda de la CA

Equilibrio*	Bola: 30–99 % EN
Frecuencia*	20–400 Hz
Forma de onda	Cuadrado avanzado, cuadrado suavizado, sinusoidal, triangular
Independiente	Amperaje EN: **400:** 3–400 A** **800:** 5–800 A** Amperaje EP: **400:** 3–400 A** **800:** 5–800 A** Forma de onda EN: Cuadrado avanzado, cuadrado suavizado, sinusoidal, triangular Forma de onda EP: Cuadrado avanzado, cuadrado suavizado, sinusoidal, triangular
Conmutación	Baja, alta

Control del secuenciador

A iniciales CA	**400:** 3–400 A**	**800:** 5–800 A**
A iniciales CC	**400:** 3–400 A**	**800:** 5–800 A**
Hora inicial	0,0–25,0 segundos	
Pendiente inicial	0,0–50,0 segundos	
Tiempo de soldadura	0,0–999 segundos	
Pendiente final	0,0–50,0 segundos	
A finales CA	**400:** 3–400 A**	**800:** 5–800 A**
A finales CC	**400:** 3–400 A**	**800:** 5–800 A**
Hora final	0,0–25,0 segundos	

Preflujo	0,0–25,0 segundos
Postflujo	Automático/Apagado–50 segundos
DIG*	Apagado–100 %
Hot Start™	Encendido, Apagado
Electrodo pegado	Encendido, Apagado
OCV	Normal, Bajo
Programas	1–99 (nombres de programa definidos por el usuario)
Bloqueos y límites	Parámetros individuales
Idiomas	Inglés, español, francés, alemán, italiano, neerlandés, sueco, polaco

**Parámetro Pro-Set seleccionable. **El rango de amperaje depende del tamaño del tungsteno.*

Modelos/paquetes de Dynasty® 400 y 800

Máquinas y paquetes preconfigurados refrigerados por agua

Pida solo la máquina o use un número de inventario único para pedir un sistema preconfigurado completo.

Se muestran los modelos 907858 y 907859.

Se muestran los paquetes 907858001 y 907859001.

Se muestra el paquete 951000002.

Solo máquina

Dynasty 400 **907858**
Dynasty 400, CE **907858002**

El modelo Dynasty 400 incluye:
- Cordón de alimentación de 8 ft (sin enchufe)
- Dos conectores estilo Dinse de 50 mm

Dynasty 800 **907859**
Dynasty 800, CE **907859002**

El modelo Dynasty 800 incluye:
- Dos conectores con traba a rosca
- Un conector refrigerado por agua con traba a rosca

Paquete TIGRunner® (máquina/enfriador/carro)

Dynasty 400 **907858001**
Dynasty 400, CE **907858003**

Dynasty 400 TIGRunner incluye:
- Cordón de alimentación de 8 ft (sin enchufe)
- Coolmate™ 3.5 (modelo de conexión rápida en CE TIGRunner)
- Carro Runner™

Dynasty 800 **907859001**
Dynasty 800, CE **907859003**

Dynasty 800 TIGRunner incluye:
- Dos conectores con traba a rosca
- Un conector refrigerado por agua con traba a rosca
- Coolmate™ 3.5 (modelo de conexión rápida en CE TIGRunner)
- Carro Runner™

Paquete completo (máquina/enfriador/carro/ kit de soplete/control remoto)

Dynasty 400 con control de pie inalámbrico **951000002**

El paquete completo incluye el modelo TIGRunner de la izquierda, más:
- Refrigerante (4 botellas de un galón)
- Kit de soplete W-375 (consulte la página 6 para ver el contenido)
- Control de pie inalámbrico

Dynasty 800 con control de pie inalámbrico **951000008**

El paquete completo incluye el modelo TIGRunner de la izquierda, más:
- Refrigerante (4 botellas de un galón)
- Kit de soplete W-400 (WP-18SC) (consulte la página 6 para ver el contenido)
- Control de pie inalámbrico

Cree un paquete refrigerado por agua

Seleccione el número de catálogo que desee para cada paso.

907858001 Se muestra Dynasty 400 TIGRunner® con cuatro botellas de refrigerante de baja conductividad 043810.

Se muestra 301580 remoto.

Se muestra el kit 301268.

Paso 1 • Seleccione Dynasty TIGRunner® y refrigerante

Dynasty 400 TIGRunner **907858001**
Dynasty 400 TIGRunner, CE **907858003**
Dynasty 800 TIGRunner **907859001**
Dynasty 800 TIGRunner, CE **907859003**

y

Refrigerante de baja conductividad **043810**
(debe pedirse en cantidades de cuatro)

Paso 2 • Seleccione el control remoto

Pie inalámbrico	**301580**
RFCS-14 HD Pie	**301589**
RCC-14 E/W Táctil	**151086**
RCCS-14 N/S Táctil	**043688**
RMS-14 Botón	**187208**
RMLS-14 Momentáneo/mantenido	**129337**
RHC-14 Manual	**242211020**
Manual inalámbrico	**301582**

Consulte la página 7 para ver las descripciones de los controles remotos.

Paso 3 • Seleccione el kit de soplete

W-375 Kit **301268**
(recomendado para el modelo 400)
W-400 (WP-18SC) Kit **300186**
(recomendado para el modelo 800)

Consulte la página 6 para ver el contenido del kit.

Kits de sopletes refrigerados por agua

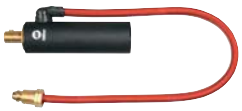
Kit de soplete W-375 301268
Recomendado para Dynasty 400

- Soplete TIG Weldcraft™ W-375 de 25 ft (7,6 m) con conector estilo Dinse
- Cubierta del cable para el soplete
- Pinza de masa con cable 1/0 de 15 ft (4,6 m) y conector estilo Dinse
- Regulador con caudalímetro
- Manguera de gas (regulador a máquina)
- El kit de accesorios para soplete AK4GL incluye tapa posterior corta, boquilas, lentes para gas, mordazas tubulares y electrodos de tungsteno ceriados al 2 % (1/16, 3/32 y 1/8 in)

Kit de soplete W-400 (WP-18SC) 300186
Recomendado para Dynasty 800

- Soplete TIG Weldcraft™ W-400 (WP-18SC) de 25 ft (7,6 m) con conector para bloqueo de rosca
- Cubierta del cable para el soplete
- Pinza de masa con cable 4/0 de 12 ft (3,7 m) y conector para bloqueo de rosca
- Regulador con caudalímetro
- Manguera de gas (regulador a máquina)
- El kit de accesorios para soplete AK18C incluye tapa posterior corta, boquillas, mordazas tubulares, cuerpos de mordazas tubulares y electrodos de tungsteno ceriados al 2 % (3/32, 1/8 y 5/32 in)

Accesorios legítimos de Miller®



Conector para soplete TIG refrigerado por agua 195377
Para Dynasty® y Maxstar® 400. 50 mm estilo Dinse con línea de retorno de agua. Para utilizar con todos los sopletes refrigerados por agua Weldcraft™.

Conector para soplete TIG refrigerado por agua 225028
Para Dynasty 800. raba a rosca de 50 mm con línea de retorno de agua. Para utilizar con todos los sopletes refrigerados por agua Weldcraft™.

Manguera de gas con conexión rápida Weldcraft™ QRG
Se vende por separado. Permite una rápida conexión y extracción de las mangueras de gas de protección del soplete.

Conexión rápida para manguera de gas Weldcraft™ QRW
Se vende por separado. Permite una rápida conexión y extracción de las mangueras de refrigerante del soplete.

Carro Runner™ 300244
Diseñado para fuentes de alimentación Dynasty 400/800 o Maxstar 400 y un enfriador Coolmate™ 3.5. El carro tiene un portacilindros simple, soporte para pedal, tres soportes para antorcha y cables y dos para electrodos de aporte para TIG.

Coolmate™ 3.5
301788 120 V, 50/60 Hz, **CE**
301789 120 V, 50/60 Hz, **CE** con conexión rápida
Enfriador industrial de 3,5 galones para usar con sopletes refrigerados por agua con una capacidad nominal de hasta 600 A. Diseñado para integrarse con las fuente de alimentación Dynasty 400/800 y Maxstar 400.

Refrigerante TIG de baja conductividad 043810
Debe pedirse en cantidades de cuatro. Botella plástica reciclable de un galón. Los refrigerantes Miller contienen una base de etileno glicol y agua desionizada para proteger contra el congelamiento a -37 °Fahrenheit (-38 °C) o la ebullición a 227 °Fahrenheit (108 °C).

Kit de conexión para la interfaz de automatización 278161 Campo
Ofrece el control de los parámetros de soldadura de la fuente de alimentación mediante una toma de 28 clavijas. La toma de 28 clavijas reemplaza a la toma estándar de 14 clavijas y requiere un controlador PLC para operar la fuente de alimentación. Ideal para la integración automatizada de equipos.

Sensor de la corriente de soldadura 300179 Campo
Detecta cuando la pinza de masa no está conectada y evita daños costosos para desconectar dispositivos y el cordón y el cableado de la potencia de alimentación.

Accesorios originales de Miller® (continuación)

Controles remotos e interruptores

Control de pie remoto inalámbrico 301580
Para control remoto de la corriente y del contactor.
El receptor se conecta directamente en la toma de 14 clavijas de la máquina Miller. Rango operativo de 90 pies (27,4 m)

Control de pie RFCS-14 HD 301589
El control de pie con pedal de corriente y contactor para servicio pesado ofrece una mayor estabilidad y durabilidad con una base de mayor tamaño y un cordón más pesado. Incluye cordón de 20 ft (6 m) con enchufe.

Control remoto de corriente y contactor RCC-14 151086
El control con movimiento rotativo este/oeste se conecta con el soplete TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Ideal para producción o para contratistas que requieren una puesta en marcha rápida. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.

Control remoto de contactor y corriente RCCS-14 043688
El control táctil con movimiento rotativo norte/sur se conecta con el soplete TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Ideal para aplicaciones que requieren un control de amperaje más preciso. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.

Control de encendido/apagado RMS-14 187208
Interruptor de contacto momentáneo para control del contactor. Interruptor con botón cubierto de goma ideal para las operaciones reiteradas de encendido y apagado. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.

Interruptor RMLS-14 129337
Interruptor basculante de contacto momentáneo y mantenido para el control del contactor. Empújelo hacia adelante para el contacto mantenido y hacia atrás para el contacto momentáneo. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.

RHC-14 Control de mano 242211020
Control de mano en miniatura para el control remoto de la corriente y el contactor. Dimensiones: 4 x 4 x 3,25 in (102 x 102 x 83 mm). Incluye cordón de 20 ft (6 m) y enchufe de 14 clavijas.

Control remoto de mano inalámbrico 301582
Para el control remoto de la corriente y el contactor. El receptor se conecta directamente en la toma de 14 clavijas de la máquina Miller. Rango operativo de 300 ft (91,4 m).

Cables prolongadores para controles remotos de 14 clavijas
242208025 25 ft (7,6 m)
242208050 50 ft (15,2 m)
242208080 80 ft (24,4 m)

Guantes para TIG

Guantes de desempeño TIG
263346 Pequeños
263347 Medianos
263348 Grandes
263349 Extra grandes
Completamente sin forro, de cuero flor cabra con triple acolchado en la palma de la mano.

Guantes de desempeño TIG/múltiples tareas
263352 Pequeños
263353 Medianos
263354 Grandes
263355 Extra grandes
acolchado en la palma de la mano y parte posterior de lana.

Guantes TIG resistentes a los cortes
290401 Pequeños
290402 Medianos
290403 Grandes
290404 Extra grandes
290411 Doble extra grandes
Protegen contra cortes y abrasiones con una clasificación nominal contra cortes A5 de ANSI, clasificaciones nominales contra perforaciones y abrasión de nivel 4 y clasificación nominal contra el calor de nivel 3.

Tungsteno

Tungsteno	Rango de amperaje	Ceriado al 2 % (CA/CC)	Lantanato al 2 % (CA/CC)
1/16 in (1,6 mm)	70–150 A	**WC116X7**	**WL2116X7**
3/32 in (2,4 mm)	140–250 A	**WC332X7**	**WL2332X7**
1/8 in (3,2 mm)	225–400 A	**WC018X7**	**WL2018X7**
5/32 in (4,0 mm)	300–500 A	**WC532X7**	**WL2532X7**

Información para pedidos

Equipo y opciones	N.º de inventario	Descripción	Cant.	Precio
Dynasty® 400	**907858** **907858002**	Auto-Line™ 208–600 V, 50/60 Hz. Cordón de alimentación de 8 ft Auto-Line™ 380–600 V, 50/60 Hz, **CE.** Cordón de alimentación de 8 ft		
Dynasty® 400 TIGRunner®	**907858001** **907858003**	Auto-Line™ 208–600 V, 50/60 Hz. Cordón de alimentación de 8 ft. *Requiere refrigerante* Auto-Line™ 380–600 V, 50/60 Hz, **CE.** Cordón de alimentación de 8 ft. *Requiere refrigerante*		
Dynasty® 400 completo con pie inalámbrico	**951000002**	Auto-Line™ 208–600 V, 50/60 Hz. Cordón de alimentación de 8 ft		
Dynasty® 800	**907859** **907859002**	Auto-Line™ 208–600 V, 50/60 Hz Auto-Line™ 380–600 V, 50/60 Hz, **CE**		
Dynasty® 800 TIGRunner®	**907859001** **907859003**	Auto-Line™ 208–600 V, 50/60 Hz. *Requiere refrigerante* Auto-Line™ 380–600 V, 50/60 Hz, **CE**. *Requiere refrigerante*		
Dynasty® 800 completo con pie inalámbrico	**951000008**	Auto-Line™ 208–600 V, 50/60 Hz		
Sopletes TIG, kits y conectores				
Kits de sopletes refrigerados por agua (consulte la página 6 para obtener el contenido)	**301268** **300186**	W-375 (recomendado para Dynasty 400) W-400 (WP-18SC) (recomendado para Dynasty 800)		
Conectores para sopletes TIG refrigerados por agua	**195377** **225028**	Conecta sopletes refrigerados por agua Weldcraft™ a un conector estilo Dinse Conecta sopletes refrigerados por agua Weldcraft™ a Dynasty 800 (se incluye el conector con traba a rosca con los modelos 800)		
Soplete TIG Weldcraft™ A-200 (WP-26)	**WP-26-25-R**	Para Dynasty 400 únicamente. Cable de 25 ft (7,6 m). Requiere conector **195379**		
Weldcraft™ conexiones rápidas (se venden por separado)	**QRG** **QRW**	Para mangueras de gas Para mangueras de agua		
Tungsteno		Consulte la página 7		
Accesorios				
Carro Runner™	**300244**	Consulte la página 6		
Coolmate™ 3.5	**301788** **301789**	120 V, 50/60 Hz, **CE**. *Requiere refrigerante* 120 V, 50/60 Hz, **CE** con conexión rápida. *Requiere refrigerante*		
Adaptador del enfriador	**301791**	Utilizado para conectar Coolmate 3.5 heredado a la fuente de alimentación		
Refrigerante para TIG (debe pedirse en múltiplos de cuatro)	**043810**	Botella de plástico de 1 galón. Protege contra el congelamiento hasta -37 °Fahrenheit (-38 °C) o contra ebullición hasta 227 °Fahrenheit (108 °C)		
Kit de la interfaz de automatización	**278161**	Se requiere instalación en campo. Ofrece conexiones de automatización de 28 clavijas		
Sensor de corriente de soldadura	**300179**	Se requiere instalación en campo. Detecta cuando la pinza de masa no está conectada		
Conector estilo Dinse de 50 mm (1 macho)	**042418**	Se utiliza para conectar el cable de soldadura a la máquina del borne Dinse		
Conectores con traba a rosca (2 machos)	**225029**	Se utiliza para conectar el cable de soldadura a Dynasty 800		
Conector estilo Dinse de 50 mm (1 macho, 1 hembra)	**042419**	Se utiliza para prolongar los cables de soldadura		
Adaptador Dinse/Tweco®	**042465**	Dinse macho a Tweco hembra		
Adaptador Dinse/Cam-Lok	**042466**	Dinse macho a Cam-Lok hembra		
Controles remotos				
Control de pie remoto inalámbrico	**301580**	Control de pie con rango operativo inalámbrico de 90 ft (27,4 m)		
RFCS-14 HD	**301589**	Control de pie de servicio pesado		
RCC-14	**151086**	Control táctil este/oeste		
RCCS-14	**043688**	Control táctil norte/sur		
RMS-14	**187208**	Interruptor momentáneo de goma tipo cúpula		
RMLS-14	**129337**	Interruptor basculante momentáneo/mantenido		
RHC-14	**242211020**	Control manual		
Control manual remoto inalámbrico	**301582**	Control manual con rango operativo inalámbrico de 300 ft (91,4 m)		
Cables prolongadores		Consulte la página 7		
Guantes para TIG		Consulte la página 7		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

The Power of Blue®

© 2024 Miller Electric Mfg. LLC